

# Annie et Jean Braunstein



Annie et Jean Braunstein sont des voyageurs rouennais qui découvrent depuis de nombreuses années les cinq continents et cherchent à faire partager leur passion du voyage par des expositions photos dans différents lieux de l'agglomération rouennaise. Ils recherchent avant tout dans leurs voyages les ambiances, les émotions, les émerveillements, qu'ils tentent de faire partager à travers leurs images.

Leurs photos cherchent à capturer des ambiances, des émotions, des plaisirs minuscules. A travers elles, ils tentent de faire partager ce qui les a passionnés dans un lieu, une ville, un pays, comme le montre le titre des dernières expositions qu'ils ont réalisées : voyage en villes, plages, couleur nature.

Leurs espaces de prédilection ont varié au cours des années, mais ils ont toujours été attirés par les grands espaces naturels, aux Etats-Unis et au Canada ou en Europe du Nord, par les arbres, les fleurs et les forêts, au Costa Rica, sur la côte pacifique du Canada, en Amazonie ou dans les Caraïbes. Ils aiment aussi les ambiances de certains pays, la vie animée des plages brésiliennes, les villes allemandes à l'époque des marchés de Noël, les petits ports de pêche de la côte pacifique au Chili, les places baroques des villes polonaises. Ils voyagent aussi pour les rencontres qui sortent du quotidien, les contacts facilités par la connaissance des langues au Québec, en Amérique du Sud, en Allemagne ou aux Etats-Unis.

## Des voyages sur les cinq continents

### EUROPE ET MEDITERRANEE

Une trentaine de séjours en **Allemagne**, de nombreux voyages en **Italie** et dans les **pays méditerranéens** (Grèce, Turquie, Chypre, Malte), , plusieurs voyages en **Israël** et en **Egypte**, un voyage en **Jordanie**, un voyage au **Maroc** et un en **Tunisie**.

Plusieurs séjours au **Portugal**, à Madère et dans les sept îles de l'archipel des **Canaries**.

De nombreux voyages en **Europe centrale et orientale**, avant et après la chute du Mur de Berlin, 3 voyages dans les **pays Baltes**, un séjour à **Saint Pétersbourg**. Plus de dix séjours en **Europe du Nord** (Suède, Finlande, Norvège, Danemark)

### HORS D'EUROPE

En Asie, plusieurs voyages en **Asie du Sud-Est** (Thaïlande, Malaisie, Indonésie, Birmanie, Laos), trois voyages en **Chine**, deux voyages en **Inde** et au **Sri Lanka**, voyages au **Népal**, et au **Japon**.

En Afrique, voyage au **Sénégal** et en **Gambie**, ainsi qu'en **Afrique du Sud**, **Swaziland** et **Namibie**

En Amérique du Nord, quatre voyages aux **Etats-Unis**, trois voyages au **Canada**, trois voyages au **Mexique**.

En Amérique latine, six voyages du **Brésil**, quatre séjours à **Saint Domingue**, deux voyages à **Cuba**, au **Costa Rica**, un voyage au **Panama**, à la **Martinique**, au **Chili**.

En Océanie, un séjour à **Hawaii**



## Un livre, une conférence

Jean Braunstein a écrit en 2001 un livre sur Jean de Béthencourt, un normand à la conquête des Canaries, qui a donné lieu à une conférence à la bibliothèque municipale de Rouen en présence d'André Bettencourt, ancien président du conseil général de Seine Maritime, ancien ministre, qui a été le mécène du buste sculpté par Jean-Marc de Pas à travers la fondation Schuller-Bettencourt



*Jean Marc de Pas, Jean Braunstein et André Bettencourt devant le buste et le manuscrit de Jean de Béthencourt*

## Expositions

Annie et Jean BRAUNSTEIN ont exposé chaque année au centre André Malraux à Rouen depuis 1989 : **CHINE, CANADA, JAPON, ETATS-UNIS, AFRIQUE AUSTRALE, EUROPE CENTRALE, ESCALES (en Asie), NORDIQUES, ALLEMAGNE, BALTIQUES, CANARIES, ESCALES AUTOUR DU MONDE, CUBA, COULEUR NATURE, COSTA RICA, EUROPE+10, BRESIL, VOYAGE EN VILLES, ALLEMAGNE, PLAGES.**

Ils ont également exposé en d'autres lieux: **Foire Internationale de Rouen (AFRIQUE DU SUD en 1996 et CUBA en 2002), Hôtel de Ville de ROUEN (NORDIQUES en mars 1998, ETE SUEDOIS en mars 2002, COULEURS BRESIL en mai 2005, avec le Muséum d'histoire naturelle, FINLANDE, LUMIERES D'ETE en décembre 2003), Musée Maritime de Rouen (RIVAGES DU BRESIL, été 2005, VOYAGE EN PONTS, été 2007), Conservatoire de Rouen (VOYAGE EN VILLES, Conservatoire national de région, Rouen, FINLANDE, Conservatoire de Rouen, et illustration du Concert « Voyages » le 14 avril 2007)**



*Exposition Finlande au Conservatoire*

